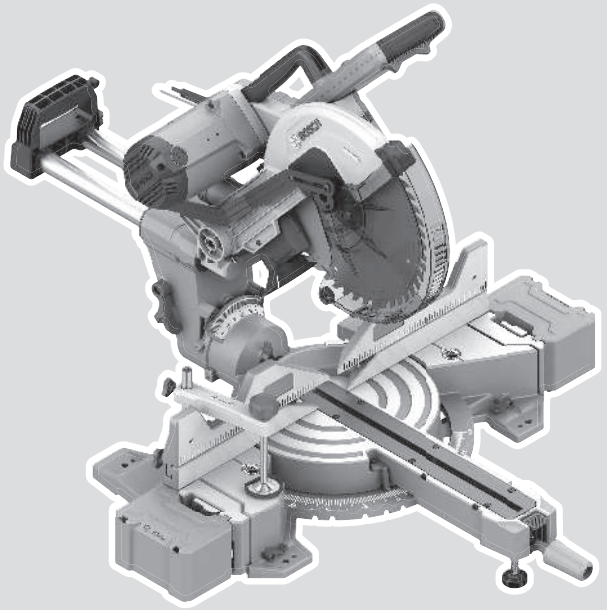
BOSCH

Professional

GCM 340-305 D



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A2U (2026.07) PS / 27

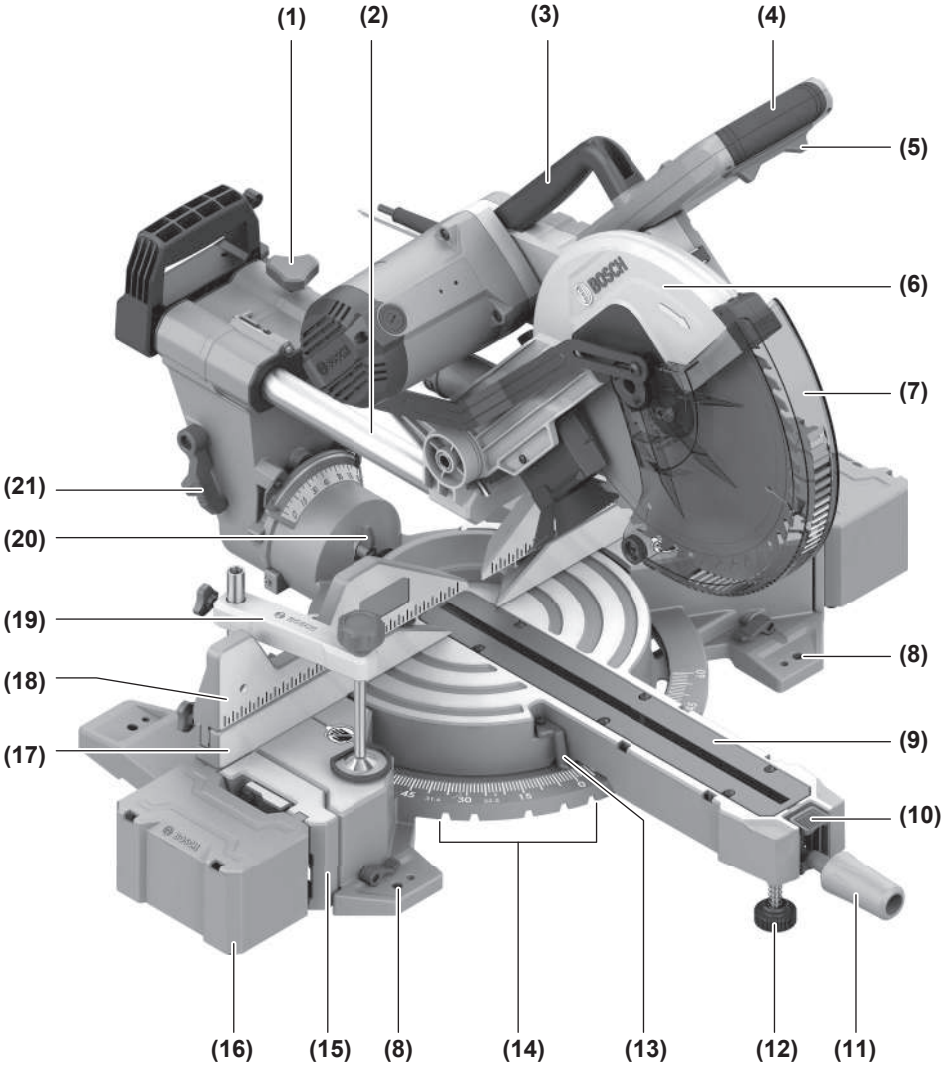
1 609 92A A2U

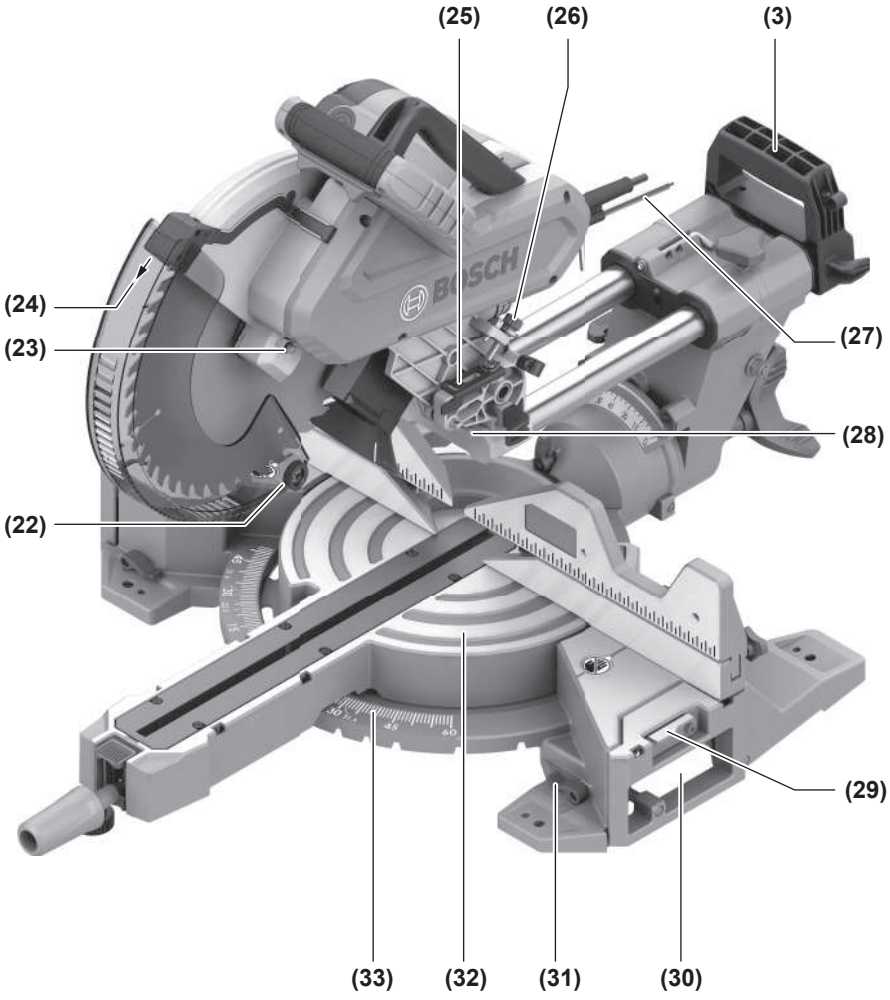
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับต้นแบบ

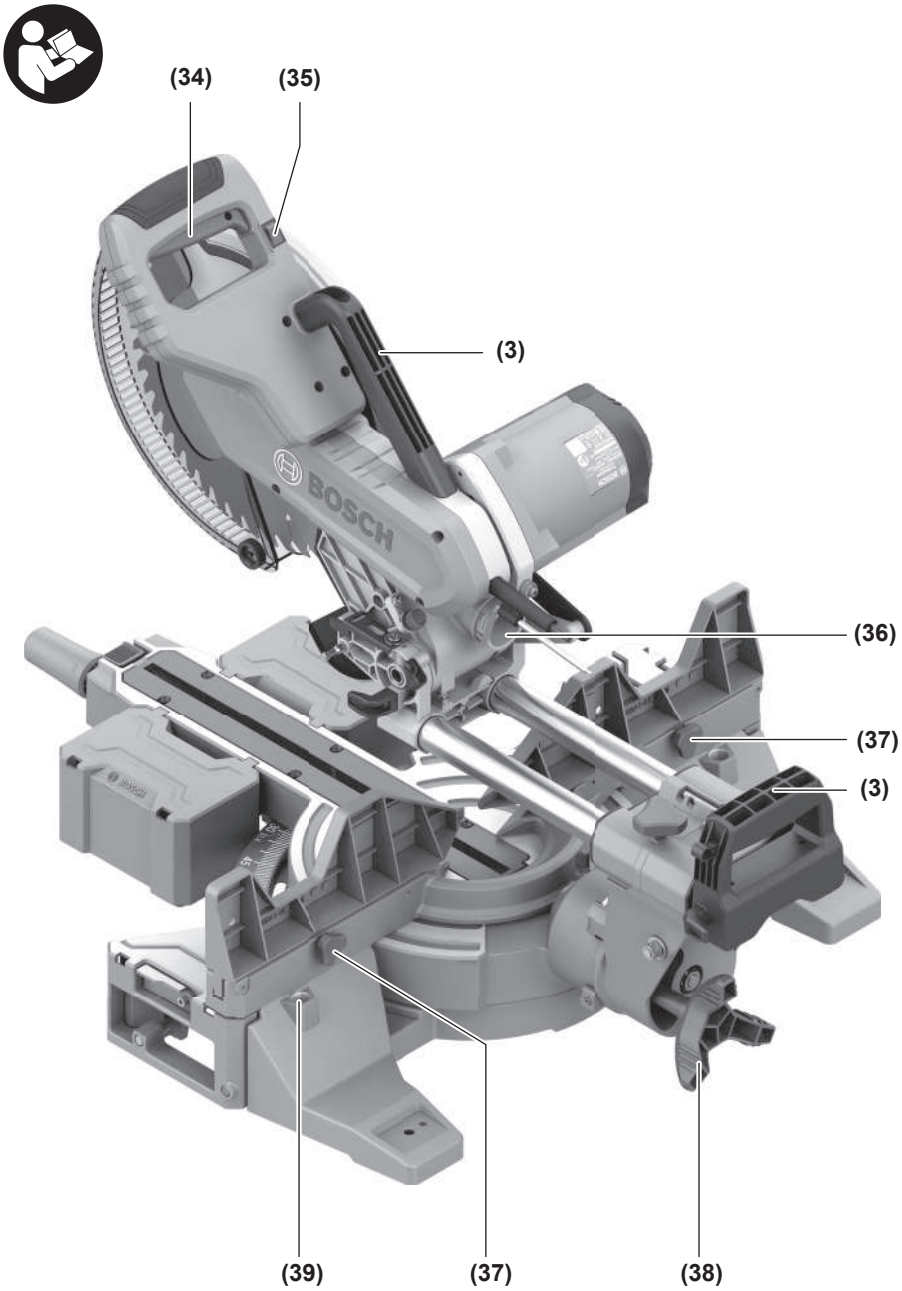
ไทย ..... หน้า 14

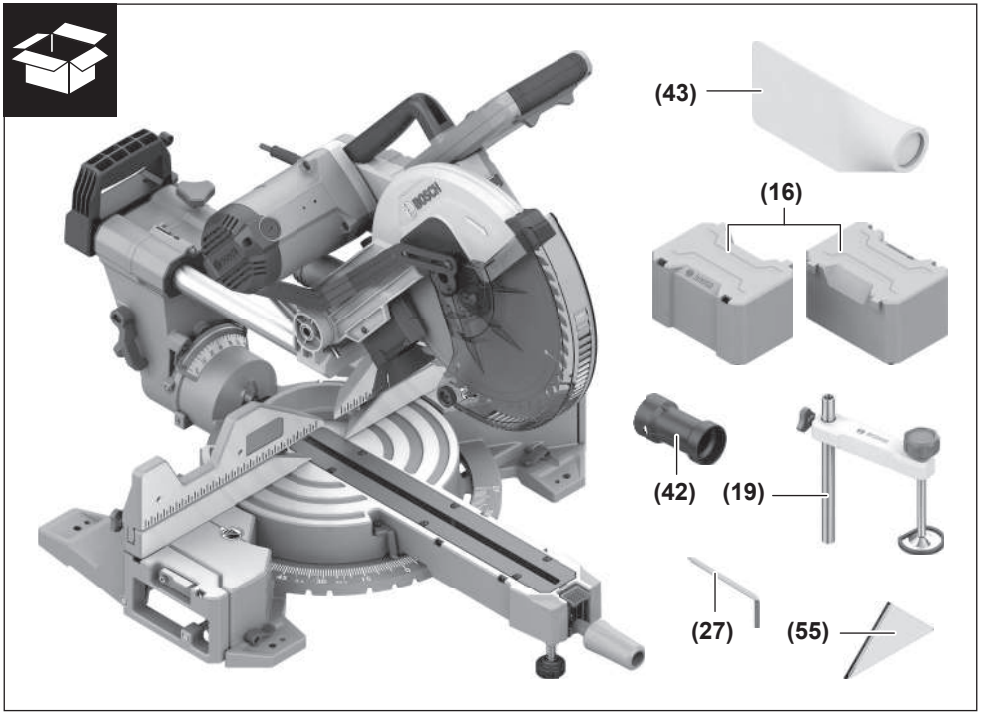
https://eu-doc.bosch.com/

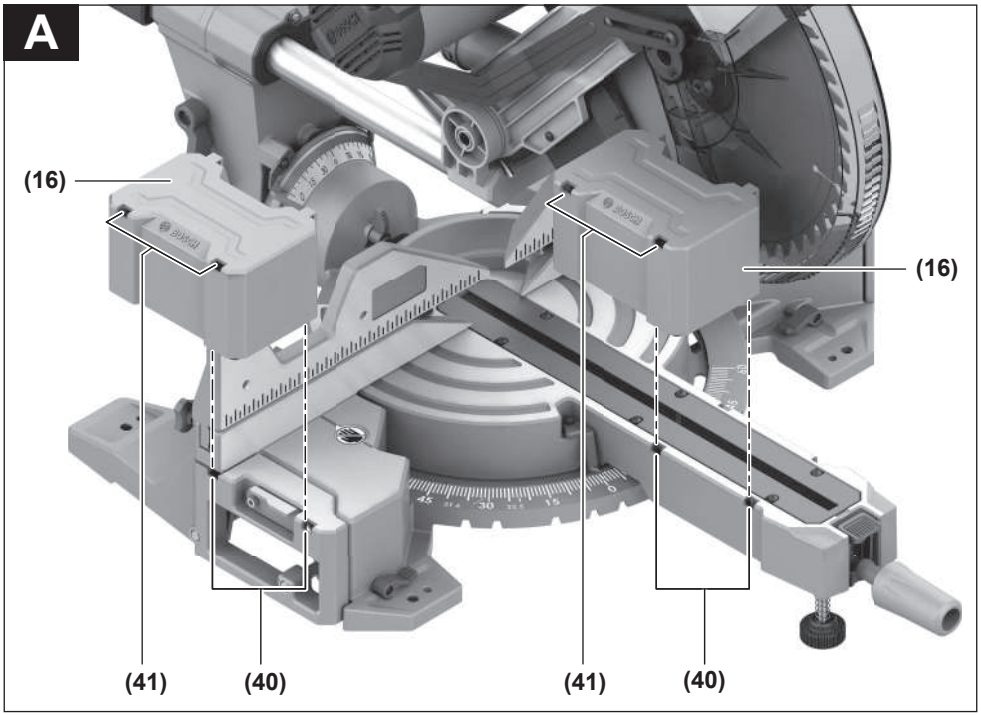


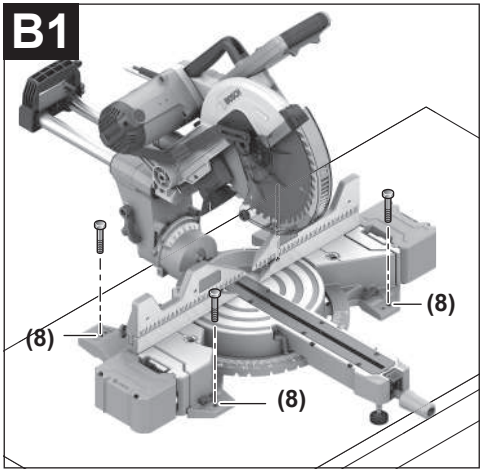

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(21)
(20)
(19)
(18)
(17)
(8)
(9)
(10)
(16)
(15)
(8)
(14)
(13)
(12)
(11)

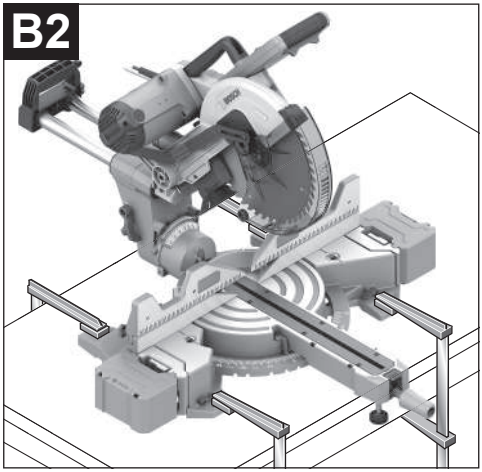

(25)
(26)
(3)
(24)
(23)
(27)
(28)
(22)
(29)
(33)
(32)
(31)
(30)

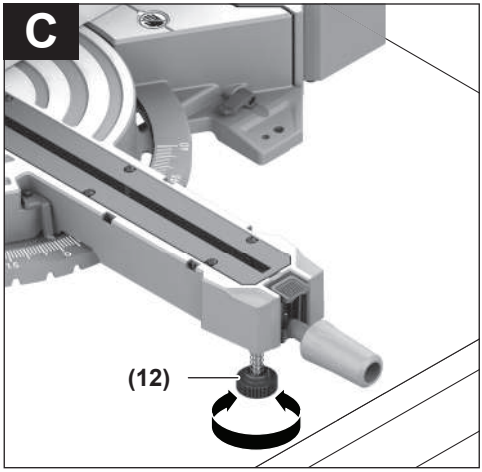

(34)
(35)
(3)
(36)
(37)
(3)
(39)
(37)
(38)

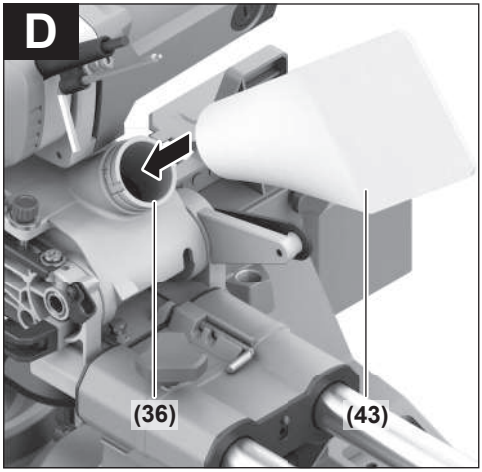

(43)
(16)
(42)
(19)
(27)
(55)

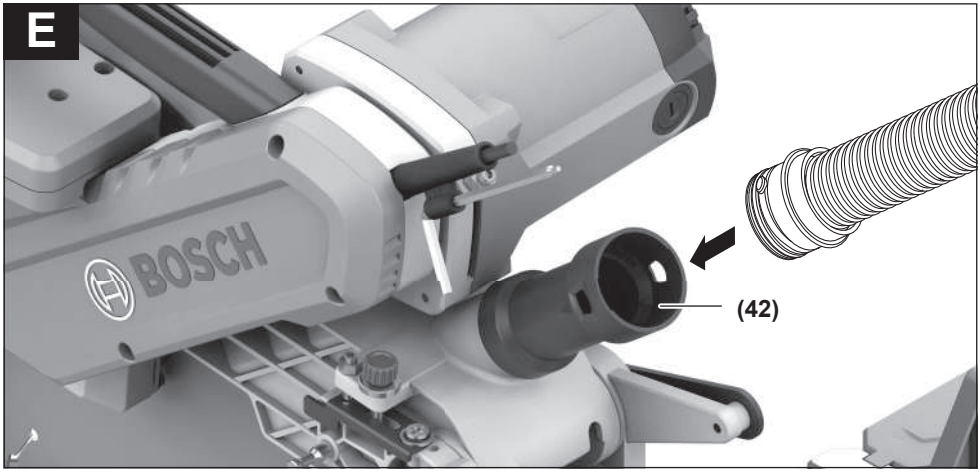

A
(16)
(16)
(41)
(40)
(41)
(40)


B1
(8)
(8)
(8)

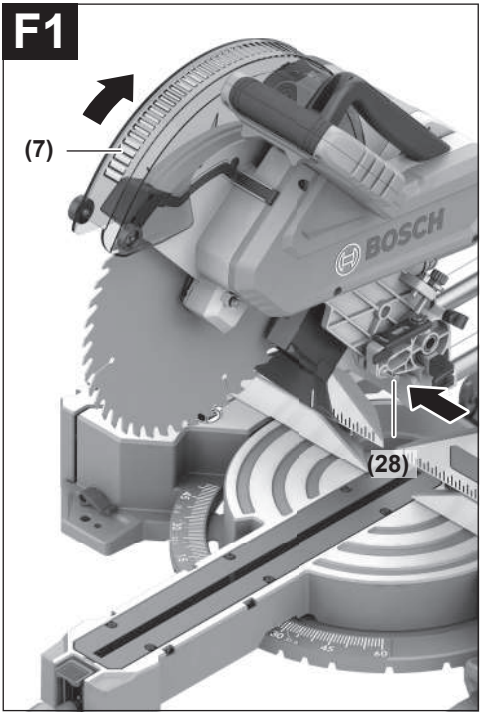

B2


C
(12)

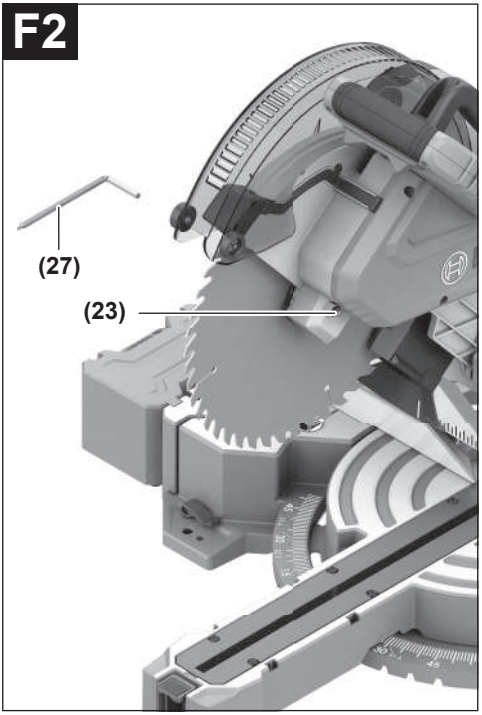

D
(36)
(43)


E
BOSCH
(42)

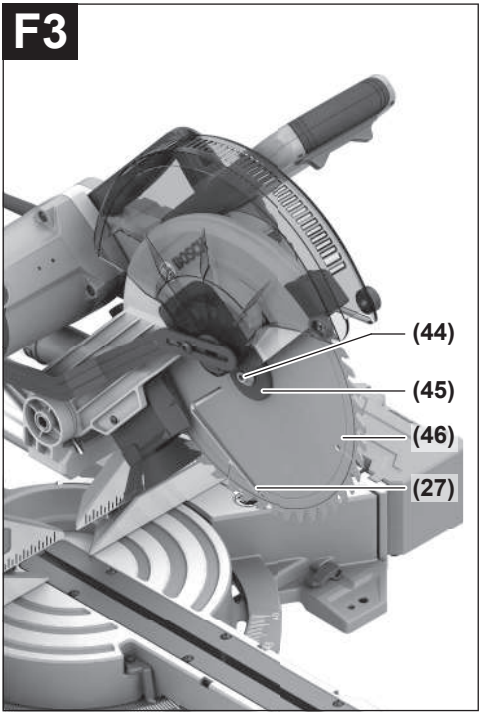
F1



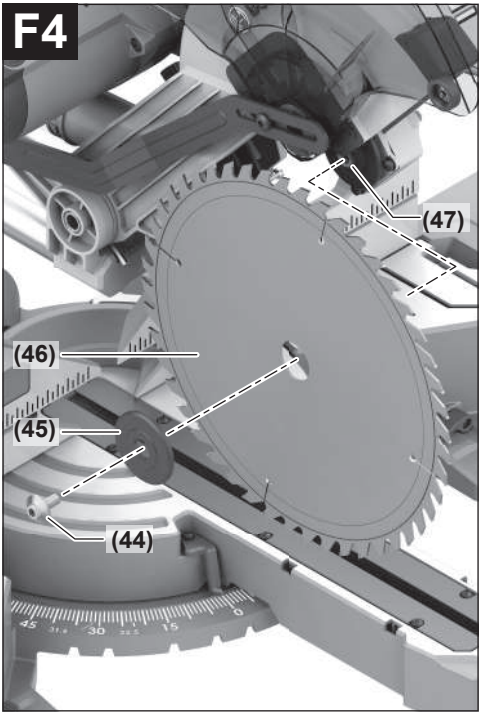
F2



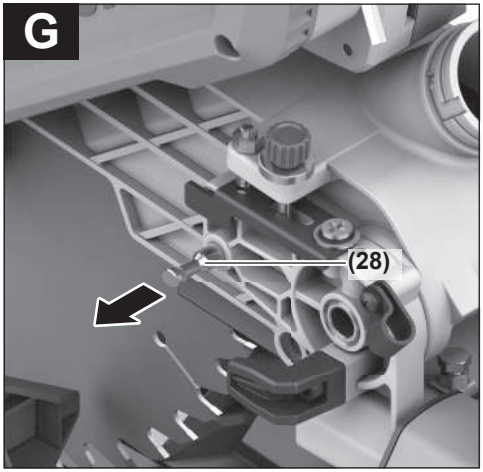
F3



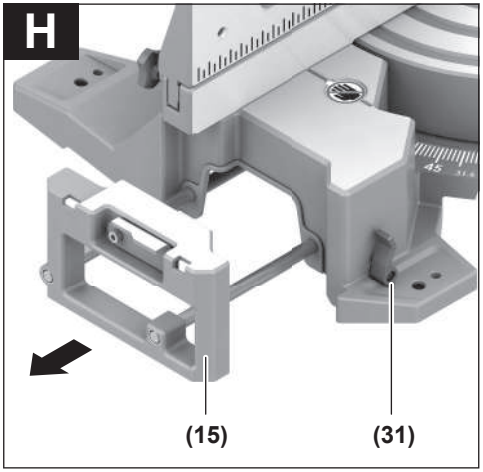
F4



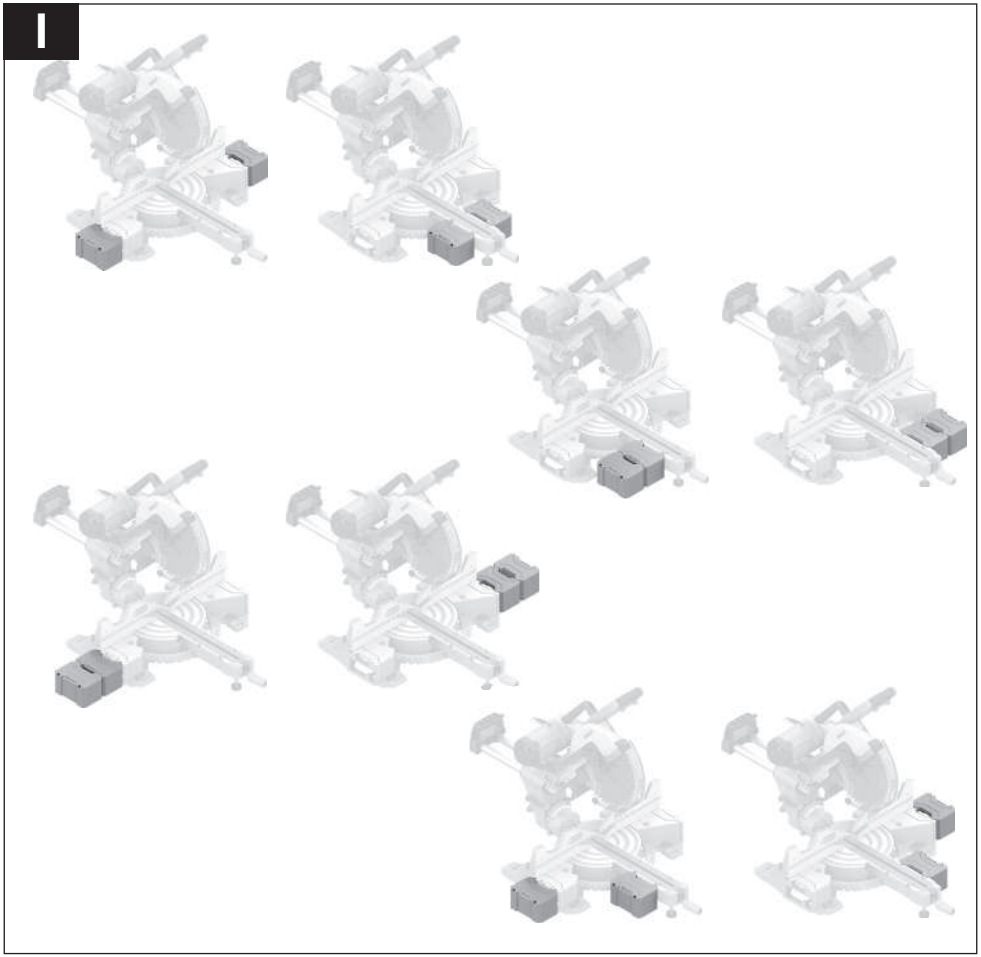
G

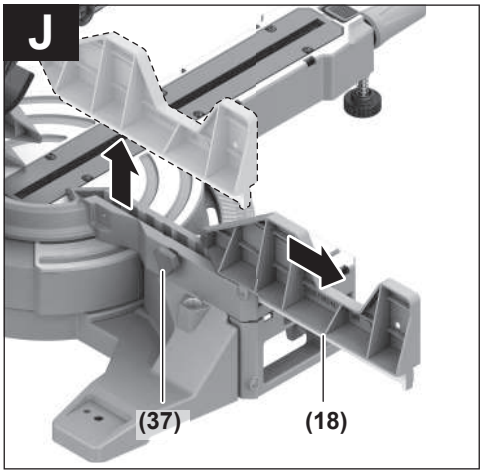


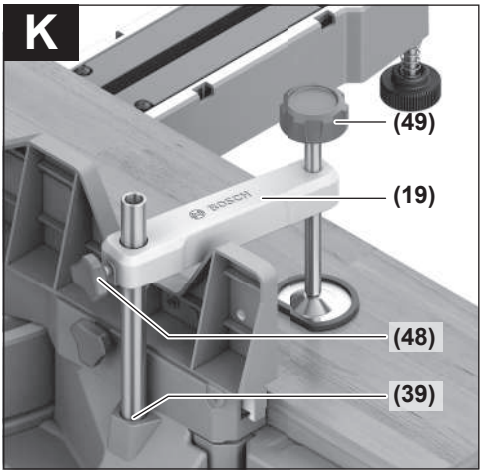
H

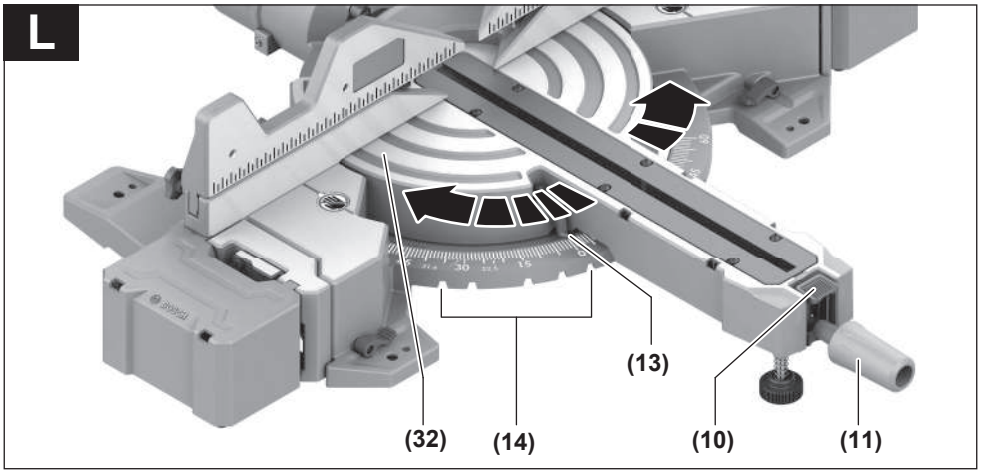


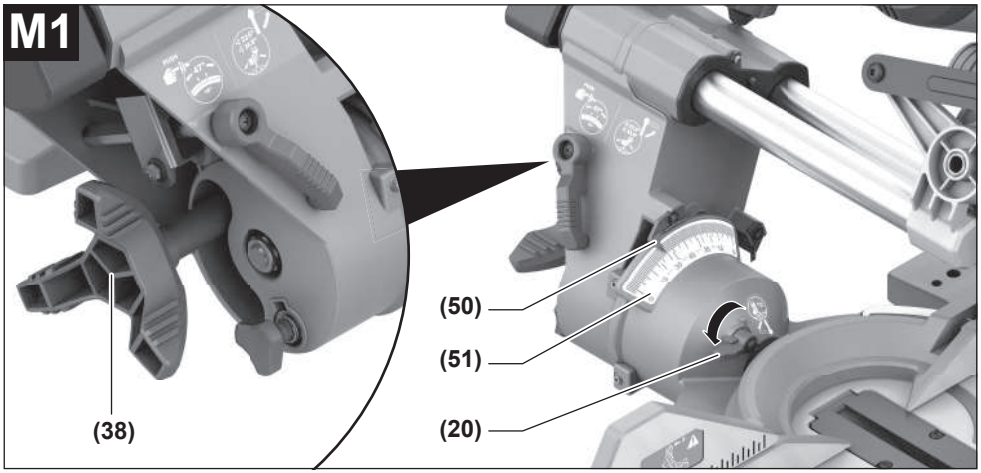
I

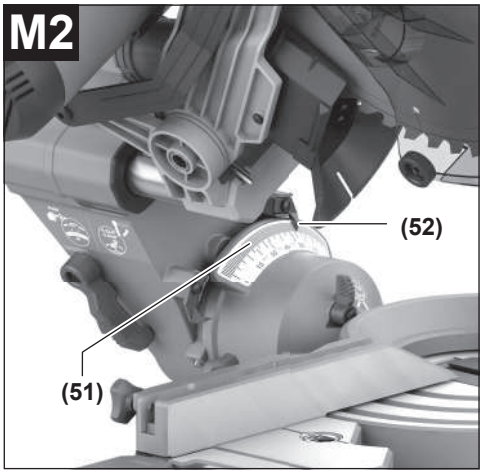


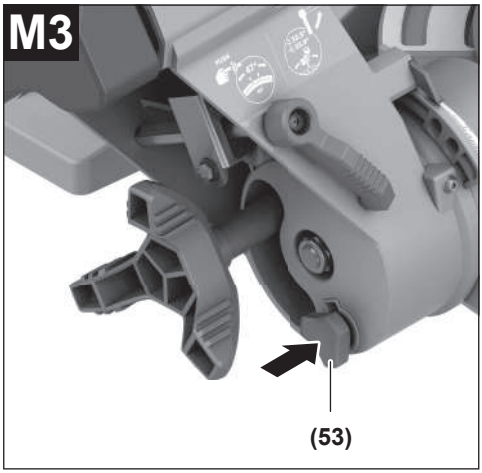

J
(37)
(18)

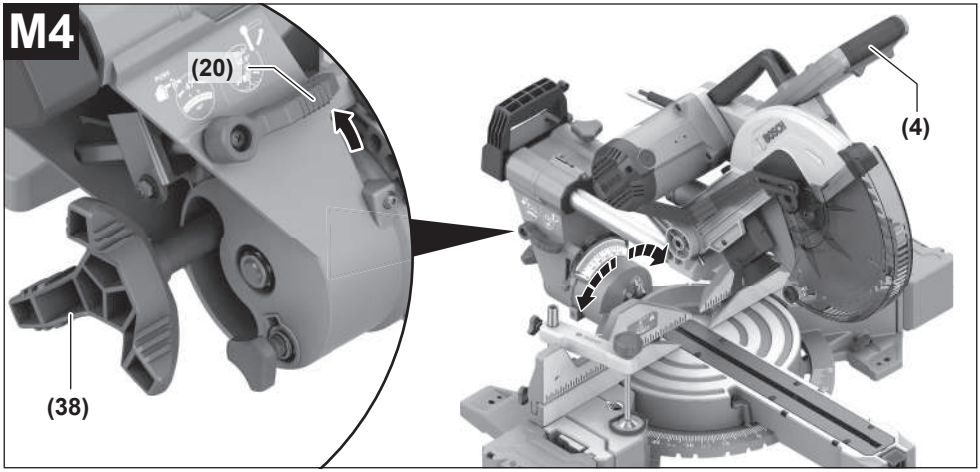

K
(49)
(19)
(48)
(39)

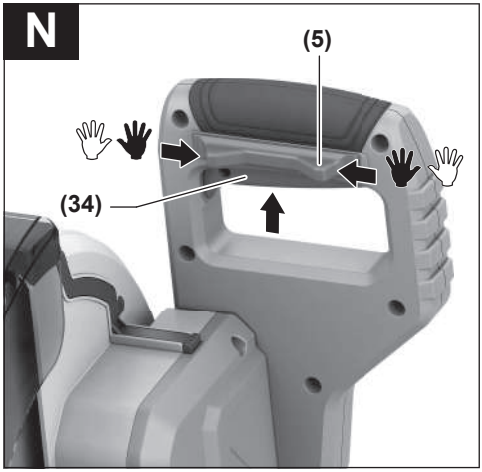

L
(32)
(14)
(13)
(10)
(11)

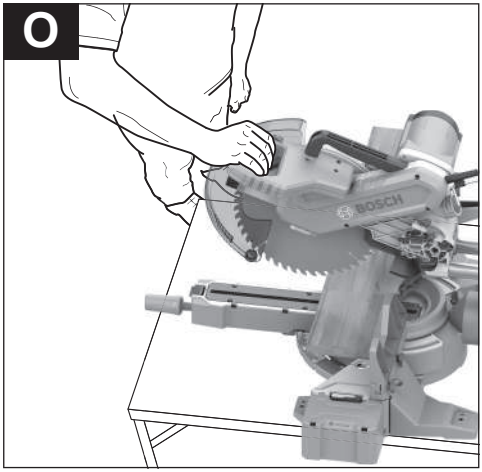

M1
(38)
(50)
(51)
(20)

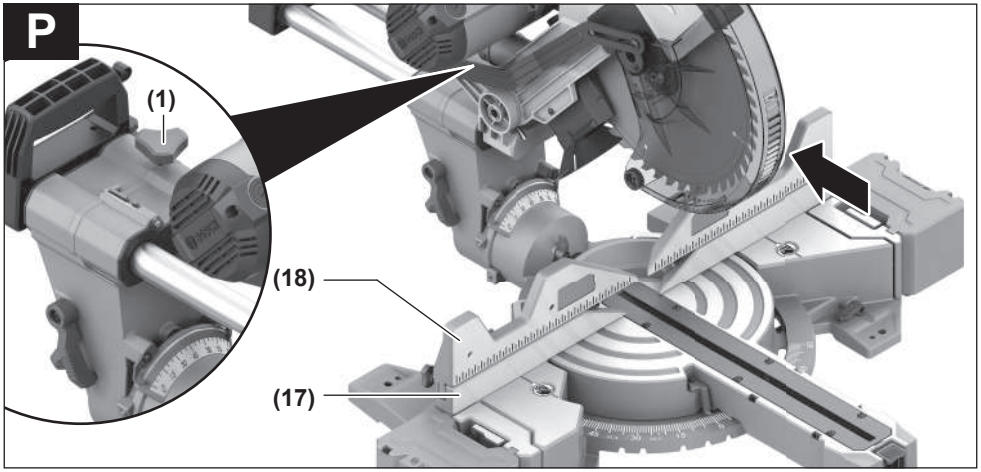

M2
(52)
(51)

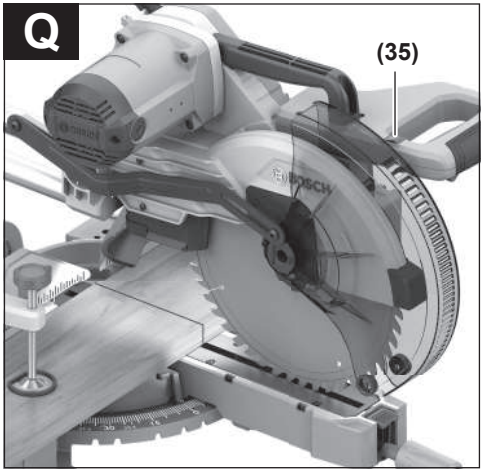

M3
(53)

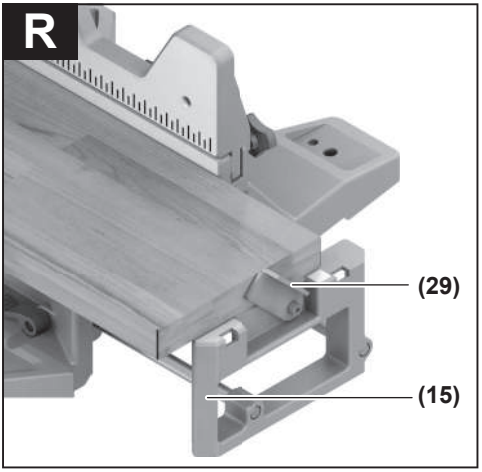

M4
(20)
(4)
(38)

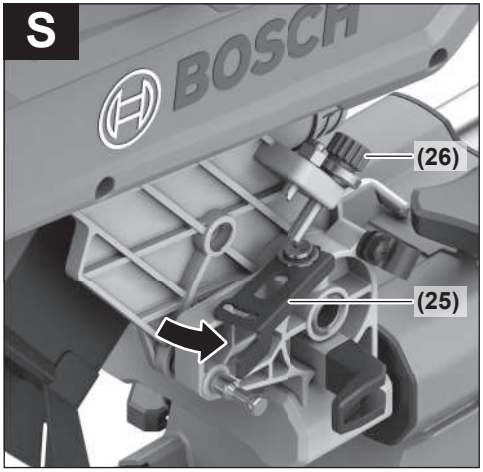

N
(5)
(34)

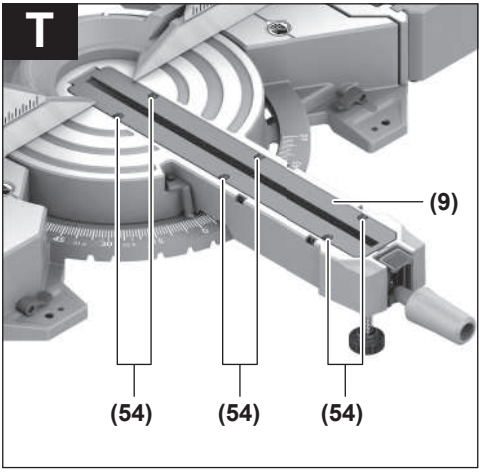

O


P
(1)
(18)
(17)

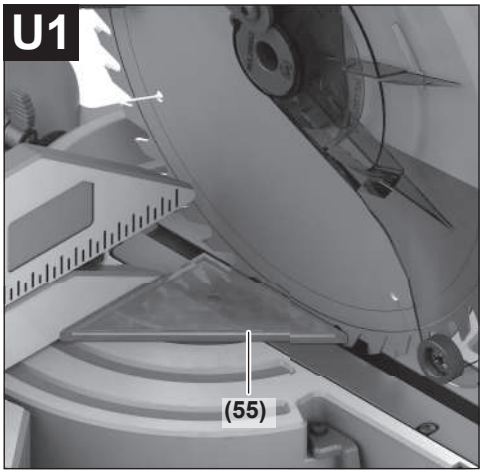

Q
(35)


R
(29)
(15)

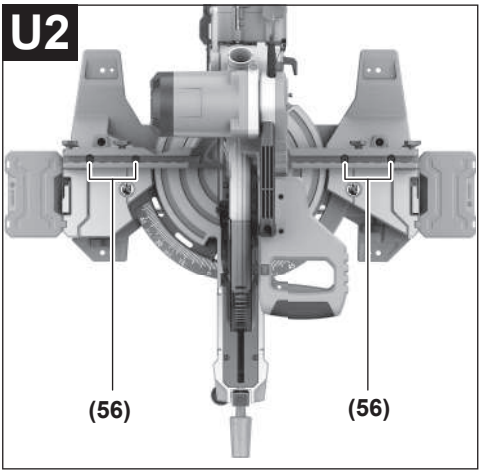

S
BOSCH
(26)
(25)


T
(9)
(54)
(54)
(54)

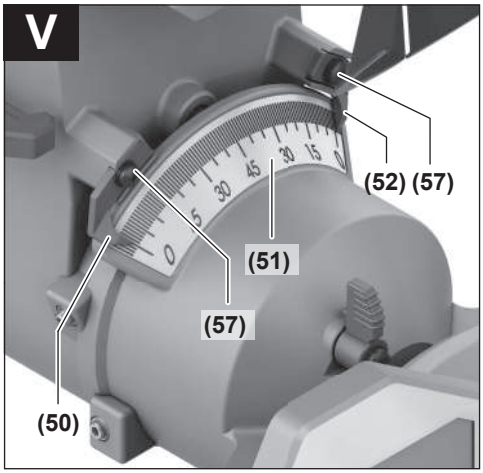
U1



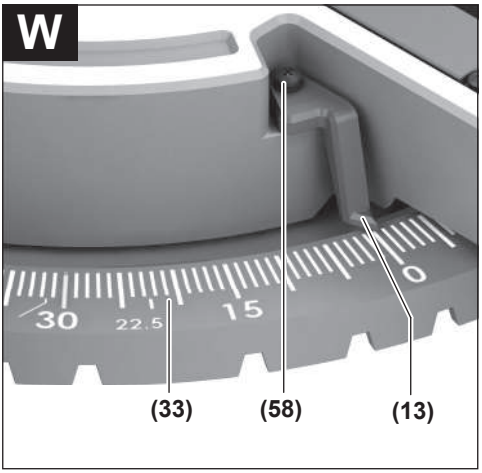
U2



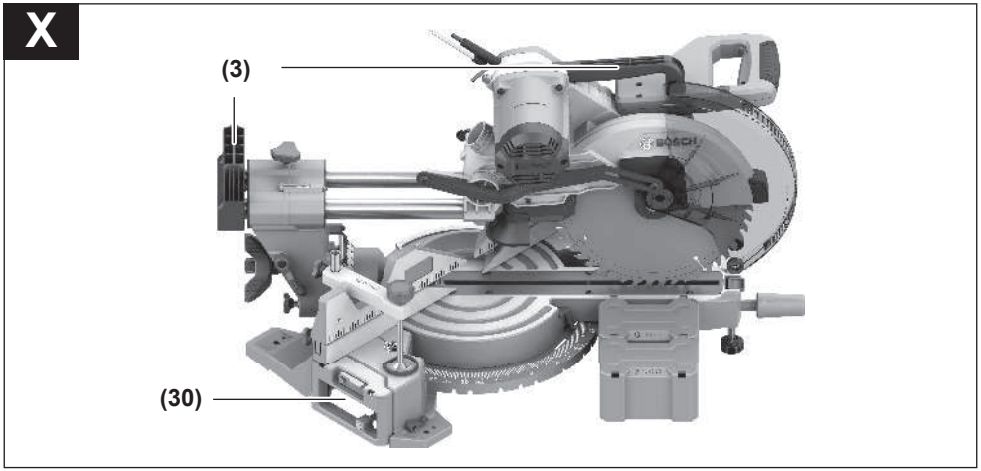
V



W



X



ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

⚠ คำเตือน **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูลจำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า**
การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง
คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของท่านที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี** สถานที่ที่มืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่ที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น** เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- **ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกันเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง** การหันเหความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องได

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- **ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน** ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น** จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- **อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น** หากน้ำเข้าในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กันสายไฟฟ้าออกห่างจากความร้อน น้ำมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่** สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง** การใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิทช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD)** การใช้สวิทช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- **ท่านต้องอยู่ในสภาพเตรียมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา** เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในชั่วนาทีที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- **ใช้อุปกรณ์ปกป้องร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ** อุปกรณ์ปกป้อง เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันลื่น หมวกแข็ง หรือประกบหูกันเสียงดังที่ใช้ตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- **ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟและ/หรือแบตเตอรี่แพ็ค ยกหรือถือเครื่องมือ** การถือเครื่องโดยใช้นิ้วหัวที่สวิทช์ หรือเสียบพลังไฟฟ้าขณะสวิทช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- **นำเครื่องมือปรับแต่งหรือประแจปากตายออกก่อนเปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า** เครื่องมือหรือประแจปากตายที่วางอยู่กับส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- **อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท่ายืนที่มั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา** ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- **แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เอาผมและเสื้อผ้าออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่** เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- **หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเก็บผง ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง** การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- **เมื่อใช้งานเครื่องบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความชะล่าใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่อง** การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- **อย่างฝืนกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน** เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิทช์ไม่สามารถเปิดปิดได้** เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิทช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- **ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดแบตเตอรี่แพ็คออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้** มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ
- **เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องไว้ในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องหรือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่อง** เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าวางไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจหาการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน** อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องไม่ดีพอ
- **รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด** หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้ลื่นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- **ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ** การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- **ดูแลด้ามจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและจาระบี** ด้ามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- **ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้อะไหล่ที่เหมือนกันเท่านั้น** ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

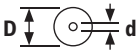
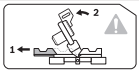
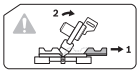
คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตัดองศา

- **เลื่อยตัดองศาใช้สำหรับตัดไม้หรือผลิตภัณฑ์คล้ายไม้ เครื่องนี้ไม่สามารถใช้กับล้อขัดเพื่อตัดออกสำหรับตัดวัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งเหล็ก ก้านเหล็ก สลักเกลียว และอื่นๆ** ฝุ่นที่มีสารขัดถูทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ เช่น กระบังป้องกันล่าง เกิดติดขัดประกายไฟจากการตัดที่มีสารขัดถูจะเผาไหม้กระบังป้องกันล่าง เพลตแทรก และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ
- **หากเป็นไปได้ให้ใช้แคลมป์หนีบชิ้นงานไว้ ในกรณีที่ใช้มือจับชิ้นงาน ท่านต้องเอามือของท่านออกห่างจากใบเลื่อยด้านใดด้านหนึ่งอย่างน้อย 100 มม. อย่าใช้เครื่องเลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่ไม่สามารถหนีบด้วยแคลมป์หรือจับด้วยมือได้อย่างแน่นหนา** หากมือของท่านอยู่ใกล้ใบเลื่อยเกินไป จะเพิ่มความเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
- **ชิ้นงานต้องอยู่กับที่ และถูกยึดหนีบหรือจับทาบกับแผ่นกั้นและโต๊ะ อย่าป้อนชิ้นงานเข้าในใบเลื่อยหรือตัดด้วย "มือเปล่า" อย่างเด็ดขาด** ชิ้นงานที่หลุดหลวมหรือเคลื่อนไหวได้จะถูกเหวี่ยงออกมาด้วยความเร็วสูงและทำให้ได้รับบาดเจ็บได
- **ดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน อย่าดึงเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงานสำหรับการตัด ให้ยกหัวเครื่องเลื่อยขึ้น และดึงให้อยู่เหนือชิ้นงานโดยไม่ทำการตัด จากนั้นจึงเปิดสวิทช์มอเตอร์ กดหัวเครื่องเลื่อยลง และดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน** การตัดในจังหวะดึงมีแนวโน้มที่จะทำให้ใบเลื่อยปีนขึ้นไปด้านบนของชิ้นงาน และเหวี่ยงชุดใบเลื่อยเข้าหาผู้ใช้งานเครื่องอย่างรุนแรง
- **อย่าไขว้มือของท่านเหนือเส้นที่ต้องการตัด ทั้งตรงด้านหน้าและด้านหลังของใบเลื่อย** การจับชิ้นงานด้วย "การไขว้มือ" คือ จับชิ้นงานที่อยู่ด้านขวาของใบเลื่อยด้วยมือซ้าย หรือในทางกลับกัน เป็นการกระทำที่อันตรายอย่างยิ่ง
- **ขณะใบเลื่อยกำลังหมุน อย่าเอามือข้างใดข้างหนึ่งเอื้อมไปด้านหลังแผ่นกั้นภายในระยะ 100 มม. จากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อยเพื่อหยิบเศษไม้ออกหรือเพื่อเหตุผลอื่นใดก็ตาม** ท่านอาจสังเกตเห็นระยะประชิดของใบเลื่อยที่กำลังหมุนกับมือของท่านได้ไม่ชัดเจน และท่านอาจได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- **ตรวจสอบชิ้นงานของท่านก่อนทำการตัด หากชิ้นงานบิดหรือโค้งงอ ให้ยึดชิ้นงานโดยจับส่วนที่โค้งงอออกด้านนอกหันเข้าหาแผ่นกั้น ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าตามแนวเส้นตัดไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผ่นกั้น และโต๊ะ** ชิ้นงานที่แอ่นหรือโค้งงออาจบิดหรือเคลื่อนที่ได้ และอาจส่งผลให้ติดขัดอยู่ในใบเลื่อยที่กำลังหมุนในขณะตัด ต้องไม่มีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน
- **อย่าใช้เครื่องเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือทั้งหมด เศษไม้ และอื่นๆ ออกจากโต๊ะแล้ว เหลือไว้แค่เฉพาะชิ้นงานเท่านั้น** ชิ้นเศษขนาดเล็กหรือชิ้นไม้ที่หลุดหลวมหรือวัตถุอื่นใดที่ไปสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ อาจดีดตัวออกมาด้วยความเร็วสูง
- **ตัดเพียงหนึ่งชิ้นงานในแต่ละครั้ง** ชิ้นงานที่ซ้อนกันหลายๆ ชั้นจะไม่สามารถยึดหรือค้ำยันได้อย่างแน่นหนา และอาจติดขัดบนใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
- **ก่อนใช้งาน ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งหรือวางเลื่อยตัดองศาไว้บนพื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกัน** พื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกันช่วยลดความเสี่ยงจากการสั่นคลอนของเลื่อยตัดองศา
- **วางแผนการทำงานของท่าน ทุกครั้งที่ท่านเปลี่ยนการตั้งค่ามุมเอียงหรือมุมบาก ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้งแผ่นกั้นแบบปรับได้เพื่อหนุนชิ้นงานอย่างถูกต้องแล้ว และจะไม่กีดขวางใบเลื่อยหรือระบบป้องกัน** เมื่อไม่เปิดสวิทช์เครื่อง "ON" และไม่มีชิ้นงานวางบนโต๊ะ ให้จำลองการตัดโดยเคลื่อนใบเลื่อยไปจนสุด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีสิ่งกีดขวางหรืออันตรายจากการตัดถูกแผ่นกั้น
- **สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าพื้นผิวด้านบนของโต๊ะ ต้องจัดให้มีการหนุนค้ำอย่างเพียงพอ เช่น โดยใช้ส่วนขยายโต๊ะ ม้ารองเลื่อย และอื่นๆ** ชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าโต๊ะเลื่อยต้องยึดศาอาจพลิกคว่ำหากไม่ได้รับการหนุนค้ำอย่างมั่นคง หากชิ้นส่วนที่ตัดออกหรือชิ้นงานพลิกคว่ำ ชิ้นงานอาจยกกระบังป้องกันล่างขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่กำลังหมุนเหวี่ยงออก
- **อย่าใช้บุคคลอื่นทำหน้าที่แทนส่วนขยายโต๊ะหรือเป็นตัวค้ำเพิ่มเติม** การหนุนชิ้นงานอย่างไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัด หรือใบเลื่อยเคลื่อนที่ขณะตัด ซึ่งจะฉุดรั้งตัวท่านและผู้ช่วยเข้าไปในใบเลื่อยที่กำลังหมุนได

- ▶ **ชิ้นส่วนที่ตัดออกจะต้องไม่เข้าไปติดขัดหรือถูกกดอัดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** หากมีพื้นที่จำกัด ต. ย. เช่น เมื่อใช้กานหยุดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดออกอาจถูกบีบอัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกมาอย่างรุนแรง
- ▶ **ใช้แคลมป์หรืออุปกรณ์ที่ออกแบบมาเพื่อยึดจับวัสดุทรงกลม เช่น กาน หรือทอ ให้แน่นหนาเสมอ** กานกลมมีแนวโน้มที่จะกลิ้งออกไปในขณะถูกตัด ทำให้ใบเลื่อย “ติดแน่น” และดึงชิ้นงานและมือของท่านเข้าไปในใบเลื่อยได้
- ▶ **ปล่อยให้ใบเลื่อยวิ่งถึงความเร็วสูงสุดก่อนแตะลงบนชิ้นงาน** ในลักษณะนี้จะลดความเสี่ยงจากการที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออกไป
- ▶ **หากชิ้นงานหรือใบเลื่อยเกิดติดขัด ให้ปิดสวิทช์เลื่อยตัดองศา รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวทั้งหมดหยุดนิ่งอยู่กับที่และถอดปลั๊กไฟออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่แพ็คออก จากนั้นจึงเอาวัสดุที่ติดขัดออกมา** การเลื่อยชิ้นงานที่ติดขัดต่อไป อาจทำให้สูญเสียการควบคุม หรือเลื่อยตัดองศาอาจเสียหายได้
- ▶ **เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยนิ้วจากสวิทช์ จับหัวเครื่องเลื่อยลง และรอให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งอยู่กับที่ก่อนเอาชิ้นงานที่ถูกตัดออกมา** การเอื้อมมือของท่านเข้าใกล้ใบเลื่อยที่วิ่งด้วยแรงเฉื่อยเป็นการกระทำที่อันตราย
- ▶ **จับด้ามจับอย่างแน่นหนาเมื่อทำการตัดที่ไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปล่อยนิ้วจากสวิทช์ก่อนที่หัวเครื่องเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลงอย่างสมบูรณ์** การเบรคเครื่องเลื่อยอาจทำให้หัวเครื่องเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างอย่างกะทันหัน ทำให้เสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ
- ▶ **อย่าปล่อยด้ามจับเมื่อหัวเลื่อยถึงตำแหน่งต่ำสุด นำหัวเลื่อยกลับไปที่ตำแหน่งบนสุดด้วยมือเสมอ** อาจเกิดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บหากหัวเลื่อยเคลื่อนที่โดยไร้การควบคุม
- ▶ **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด** การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งฝุ่นละอองโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทู่ แตกร้าว คดงอ หรือชำรุด ใบเลื่อยที่ทู่หรือปรับตั้งไว้ไม่ถูกต้องจะได้รอยตัดแคบทำให้มีการเสียดสีมากเกินปกติ ใบเลื่อยติดขัดและเกิดการตีกลับ**
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง** (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงรูยึดที่ถูกต้องเสมอ (สี่เหลี่ยมขนมเปียกปูนหรือกลม)** ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้สูญเสียการควบคุม
- ▶ **อย่านำเศษตกค้างจากการตัด เศษโลหะ และอื่นๆ ออกจากบริเวณตัดขณะเครื่องกำลังวิ่งอยู่** ต้องนำแขนเครื่องมือกลับไปที่ตำแหน่งกลางก่อนเสมอ และจากนั้นจึงปิดสวิทช์เครื่อง
- ▶ **เมื่อสิ้นสุดการทำงาน อย่าสัมผัสใบเลื่อยก่อนที่ใบเลื่อยจะเย็นลง** ใบเลื่อยจะร้อนขึ้นมากขณะทำงาน

สัญลักษณ์

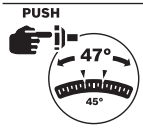
สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณและความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ได้ถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์	
	**เอามือออกห่างจากบริเวณตัด ขณะเครื่องกำลังวิ่ง** อันตรายจากการบาดเจ็บเมื่อไปสัมผัสกับใบเลื่อย
	**สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น**
	**สวมแว่นตาป้องกันอันตราย**
	**สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง** การรับฟังเสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน
	**บริเวณอันตราย! เอามือ นิ้ว หรือแขนออกจากบริเวณนี้**
	สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D และเส้นผ่านศูนย์กลางของรู d) เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d ต้องเข้ากับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะหลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลดขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขนาดของตัวลดนั้นตรงกับความหนาของใบเลื่อยและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึงเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปได้ ให้ใช้ตัวลดขนาดที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบนสัญลักษณ์ โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ "ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ในหัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"
	เมื่อเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง จำเป็นต้องดึงรางกั้นแบบปรับได้ออกด้านนอกหรือถอดออกทั้งหมด
	

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



สำหรับปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านขวา จำเป็นต้องเอียงแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายก่อนเล็กน้อย จากนั้นให้ดันคันโยกสำหรับปรับไปทางด้านซ้าย



สำหรับปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งตลอดทั้งช่วงจนถึง 47° (ด้านซ้ายและด้านขวา) จำเป็นต้องดันปุ่มล็อคเข้าด้านใน



สำหรับปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง (22.5° และ 33.9°) จำเป็นต้องคลายคันล็อคขึ้นด้านบน

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดไม้เป็นแนวตรงทั้งตามยาวและตามขวาง สามารถตัดมุมเอียงในแนวนอนจาก −52° ถึง +60° และมุมเอียงในแนวตั้งจาก 47° (ด้านซ้าย) ถึง 47° (ด้านขวา)

เครื่องนี้ออกแบบให้มีสมรรถภาพสำหรับเลื่อยไม้เนื้ออ่อนและเนื้อแข็ง และพาร์ติเคิลบอร์ดและไฟเบอร์บอร์ด เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

ยังสามารถเลื่อยโปรไฟล์อะลูมิเนียมและวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงในภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

(1) สกรูล็อคสำหรับอุปกรณ์สไลด์
(2) อุปกรณ์สไลด์
(3) มือจับขนย้าย
(4) ด้ามจับ
(5) ตัวล็อคป้องกันการเปิดใช้งานสำหรับสวิตช์เปิด-ปิด
(6) บังใบป้องกัน
(7) บังใบป้องกันชนิดโยกได้
(8) รูสำหรับติดตั้ง
(9) แผ่นสอด
(10) ปุ่มล็อคสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
(11) ลูกบิดล็อคสำหรับมุมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)
(12) ขาหนุนกันเอียง
(13) เข็มชี้มุมสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
(14) ร่องสำหรับมุมข้อต่อมาตรฐาน (แนวนอน)
(15) ส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
(16) ส่วนรองรับชิ้นงาน
(17) รางกั้นแบบติดตั้งถาวร
(18) รางกั้นแบบปรับได้
(19) แคลมป์ยึดวัสดุ
(20) คันโยกสำหรับปรับช่วงมุมข้อต่อ (แนวตั้งด้านซ้ายหรือแนวตั้งด้านขวา)
(21) คันล็อคสำหรับมุมข้อต่อมาตรฐาน (แนวตั้ง)
(22) ลูกกลิ้งนำ
(23) ตัวล็อคแกน
(24) ช่องทางออกของไฟส่องบริเวณทำงาน
(25) ก้านวัดความลึก
(26) สกรูปรับก้านวัดความลึก
(27) ประแจหกเหลี่ยม
(28) ตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย
(29) ก้านวัดความยาว
(30) ช่องมือจับ
(31) แคลมป์หนีบส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
(32) โต๊ะเลื่อย
(33) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
(34) สวิตช์เปิด-ปิด
(35) สวิตช์เปิด-ปิดสำหรับไฟส่องบริเวณทำงาน
(36) ช่องปล่อยขี้เลื่อย
(37) สกรูหางปลาสำหรับยึดรางกั้นแบบปรับได้
(38) ล้อหนีบสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
(39) รูสำหรับแคลมป์ยึดวัสดุ
(40) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงาน (ที่เครื่องมือไฟฟ้า)
(41) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงานที่สอง (ที่ส่วนรองรับชิ้นงาน)
(42) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น
(43) ถุงเก็บผง
(44) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมสำหรับยึดใบเลื่อย
(45) หน้าแปลนปรับความตึง
(46) ใบเลื่อย
(47) หน้าแปลนปรับความตึงด้านใน
(48) สกรูหางปลาสำหรับปรับความสูงของก้านเกลียว
(49) ก้านเกลียว
(50) เข็มชี้มุมสำหรับช่วงมุมข้อต่อด้านขวา (แนวตั้ง)

(51) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
(52) เข็มชี้มุมสำหรับช่วงมุมข้อต่อด้านซ้าย (แนวตั้ง)
(53) ปุ่มล็อคมุมข้อต่อ 47° (แนวตั้ง)
(54) สกรูสำหรับแผ่นสอด
(55) สามเหลี่ยมวัดมุม
(56) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมของรางกั้น
(57) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
(58) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวนอน)

ข้อมูลทางเทคนิค

แท่นเลื่อยตัดองศา		GCM 340-305 D
หมายเลขสินค้า		**3 601 M60 0..**
กำลังไฟฟ้าพิกัดด้านเข้า	วัตต์	1800
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาที$^{-1}$	4050
น้ำหนัก[A)]	กก.	22.2
ระดับความปลอดภัย		⧈ / II
ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม		
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D	มม.	305
ความหนาของใบเลื่อย	มม.	1.4–2.2
ความกว้างสูงสุดในการตัด	มม.	3.2
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d	มม.	25.4

A) รวมแคลมป์ยึดวัสดุ, ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

ข้อมูลนี้ใช้กับแรงดันไฟฟ้าพิกัด [U] 230 โวลต์ โดยข้อมูลอาจแตกต่างกันในกรณีที่ใช้แรงดันไฟฟ้าอื่นหรือเป็นรุ่นเฉพาะประเทศ

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขด้านการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

การติดตั้ง

▶ **หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้าต้องไม่ต่อปลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก**

รายการสิ่งของที่จัดส่ง



กรุณาสังเกตภาพประกอบรายการสิ่งของที่จัดส่งในตอนต้นของคู่มือการใช้งาน

ก่อนใช้เครื่องทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้ได้จัดส่งมาด้วยหรือไม่:
– แท่นเลื่อยตัดองศาที่มีใบเลื่อยติดตั้งอยู่
– ถุงเก็บผง **(43)**
– อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(42)**
– ส่วนรองรับชิ้นงาน **(16)** (2 ชิ้น)
– แคลมป์ยึดวัสดุ **(19)**
– ประแจหกเหลี่ยม **(27)**
– สามเหลี่ยมวัดมุม **(55)**

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะได้มั่นใจว่าเครื่องจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวว่าทำงานอย่างถูกต้องและติดขัดหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างไม่ผิดพลาด
ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเป็นที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

– นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
– นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา

ติดตั้งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (ดูภาพประกอบ A)

สามารถจัดตำแหน่งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน **(16)** ซ้าย ขวาหรือด้านหน้าที่เครื่องมือไฟฟ้า ระบบปลั๊กอินที่ยืดหยุ่นช่วยให้คุณขยายหรือขยายรูปแบบได้หลากหลาย (ดูภาพประกอบ I)

– เสียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน **(16)** ส่วนรองรับ **(40)** ที่เครื่องมือไฟฟ้าหรือในส่วนรองรับ **(41)** ของอุปกรณ์หนุนชิ้นงานที่สอง
▶ **อย่าหิ้วเครื่องมือไฟฟ้าตรงอุปกรณ์หนุนชิ้นงานขยายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น**

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบคล่องตัว

▶ **เพื่อควบคุมเครื่องให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ต. ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งบนพื้นผิวทำงาน (ดูภาพประกอบ B1–B2)

– ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสกรูยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้ใช้รู **(8)**

หรือ

– หมุนฐานของเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานให้แน่นด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่มีจำหน่ายทั่วไป

การติดตั้งบนโต๊ะเลื่อย บ๊อช

โต๊ะเลื่อย GTA ของ บ๊อช มีขาที่ปรับความสูงได้ จึงสามารถค้ำพยุงเครื่องมือไฟฟ้าบนทุกพื้นผิว แท่นรองรับชิ้นงานของโต๊ะเลื่อยใช้สำหรับรองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาว

▶ **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งทั้งหมดที่แนบมากับโต๊ะเลื่อย** การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง
▶ **ต่อโต๊ะเลื่อยอย่างถูกต้องก่อนติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้า** จำเป็นต้องต่อให้เรียบร้อยถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการลมคว่ำ
– ติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าในตำแหน่งขนย้ายบนโต๊ะทำงาน

การติดตั้งแบบคล่องตัว (ไม่แนะนำ!) (ดูภาพประกอบ C)

ในบางกรณีที่ไม่สามารถติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงได้ ท่านสามารถตั้งเครื่องโดยใช้ขาหนุนกันเอียงเป็นการชั่วคราว

- ▶ **หากไม่ใช้ขาหนุนกันเอียง เครื่องมือไฟฟ้าจะตั้งอยู่อย่างไม่ปลอดภัยและอาจพลิกคว่ำได้โดยเฉพาะเมื่อเลื่อยมุมเอียงมากสุดในแนวนอนและ/หรือแนวตั้ง**

– หมุนขาหนุนกันเอียง **(12)** เข้าหรือออกจนเครื่องมือไฟฟ้าตั้งตรงบนพื้นผิวทำงาน

การดูดฝุ่น/ขี้เลื่อย

หลีกเลี่ยงการทำงานในสภาวะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง

อุปกรณ์ดูดฝุ่นหรือกล่องเก็บฝุ่น/ถุงเก็บฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูแลให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ เมื่อมีการใช้งานกล่องเก็บฝุ่น ให้ถ่ายฝุ่นออกอย่างสม่ำเสมอและทำความสะอาดไส้กรองเป็นประจำ เพื่อให้การดูดฝุ่นมีประสิทธิภาพสูงสุด

เมื่อมีการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น โปรดปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ต่อไปนี้ ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

- ▶ **ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถลุกไหม้อย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น		
เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	**28**
ความดันสุญญากาศที่จำเป็น[A)]	mbar hPa	≥ **140** ≥ **140**
อัตราการไหลที่จำเป็น[A)]	l/s m^3/h	≥ **23** ≥ **82.8**
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ		ฝุ่นประเภท M[B)]

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ขี้เลื่อยอาจอุดตันด้วยฝุ่น ขี้เลื่อย หรือสะเก็ดชิ้นงาน

– ปิดสวิทช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟฟ้าออกจากเต้าเสียบ
– รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
– หาสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข

การดูดฝุ่นในตัว (ดูภาพประกอบ D)

เพื่อความสะดวกในการเก็บเศษผง ให้ใช้ถุงเก็บผง **(43)** ที่จัดส่งมา

– สวมถุงเก็บผง **(43)** เข้าบนช่องพ่นขี้กบออก **(36)**

ขณะเลื่อย ถุงเก็บผงต้องไม่ไปสัมผัสกับส่วนของเครื่องที่เคลื่อนไหวได้

ถ่ายถุงเก็บผงให้ทันท่วงทีเสมอ

- ▶ **ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงเก็บผงทุกครั้งหลังใช้งาน**
- ▶ **เมื่อต้องการเลื่อยอะลูมิเนียม ให้ถอดถุงเก็บผงออกเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากไฟไหม้**

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก (ดูภาพประกอบ E)

สำหรับการดูดฝุ่น คุณสามารถเชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø 35 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(42)** ได้

– ดันอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(42)** เข้ากับช่องปลอยขี้เลื่อยโดยการหมุนจนกระทั่งล็อคเข้าที่บนแหวนยึดของช่องปลอยขี้เลื่อย **(36)**
– เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(42)** (**จุดต่อระบบ Click&Clean**)

เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะกับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในกรณีดูดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การทำความสะอาดข้อต่อท่อดูดออก

เพื่อให้ดูดฝุ่นออกได้ดีที่สุด ต้องทำความสะอาดข้อต่อท่อดูดออก **(42)** เป็นประจำ

– ถอดข้อต่อท่อดูดออก **(42)** โดยหมุนบิดออกจากช่องพ่นขี้กบออก **(36)**
– เอาเศษและสะเก็ดชิ้นงานออก
– ดันข้อต่อท่อดูดออกเข้าบนช่องพ่นขี้กบออกอีกครั้งโดยหมุนบิดจนขอต่อขบเข้าบนแหวนจับของช่องพนขี้กบออก

การเปลี่ยนใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ F1–F4)

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย** เมื่อสัมผัสใบเลื่อยจะเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็วรอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้าของท่าน

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่

มีคุณสมบัติสอดคล้องกับข้อมูลที่ระบุไว้ในหนังสือคู่มือการใช้งานเล่มนี้ และที่ผ่านการทดสอบและทำเครื่องหมายตาม EN 847-1

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้และใบเลื่อยที่เหมาะสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด ในลักษณะนี้จะช่วยป้องกันไม่ให้ฟันเลื่อยร้อนเกินไปขณะตัด

การถอดใบเลื่อย

– ดันตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย **(28)** เข้าด้านในเพื่อล็อคแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งทำงาน ซึ่งจะช่วยให้เปลี่ยนใบเลื่อยได้สะดวกขึ้น
– เลื่อนบังใบป้องกันชนิดโยกได้ **(7)** ไปทางด้านหลัง แล้วจับบังใบป้องกันชนิดโยกได้ไว้ในตำแหน่งนี้
– หมุนสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยม **(44)** โดยใช้ประแจหกเหลี่ยม **(27)** และขณะเดียวกันให้ดันตัวล็อคแกน **(23)** จนกระทั่งล็อคเข้าที่
– ดันตัวล็อคแกน **(23)** ค้างไว้ แล้วหมุนสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยม **(44)** ออกตามเข็มนาฬิกา (เกลียวซ้าย!)
– ถอดหน้าแปลนปรับความตึง **(45)** ออก
– ถอดใบเลื่อย **(46)** ออก
– เลื่อนบังใบป้องกันชนิดโยกได้ลงด้านล่างอีกครั้งอย่างช้าๆ

การประกอบใบเลื่อย

▶ **เมื่อประกอบใบเลื่อย ต้องเอาใจใส่ให้ทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ชี้ไปทางเดียวกับทิศทางของลูกศรบนกระบังป้องกันใบเลื่อย!**

ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมด หากจำเป็น

– หมุนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ (7) ไปด้านหลัง และจับกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรนได้ไว้ในตำแหน่งนี้
– ประกบใบเลื่อยใหม่เข้ากับหน้าแปลนยึดด้านใน (47)
– ใส่น็อตยึด (45) และสกรูหัวจมหกเหลี่ยม (44) กดล็อคแกน (23) จนขบเขาที่ และขันสกรูหัวจมหกเหลี่ยมให้แน่น โดยหมุนในทิศทวนเข็มนาฬิกา
– เลื่อนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ลงอย่างช้าๆ อีกครั้ง
– ดันแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ (4) ลงด้านล่างเล็กน้อยเพื่อคลายตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (28)
– ดึงตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (28) ออกด้านนอกจนสุด แขนเครื่องมือจะขยับไดอย่างอิสระอีกครั้งในตอนนี้

การปฏิบัติงาน

▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

ล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (ดูภาพประกอบ G)

ล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (28) ทำให้สามารถจับถือเครื่องมือไฟฟ้าได้สะดวกเมื่อขนย้ายไปยังสถานที่ทำงานต่างๆ

การปลดเครื่อง (ตำแหน่งทำงาน)

– ดันแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ (4) ลงเล็กน้อยเพื่อคลายล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (28)
– ดึงล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (28) ออกมาด้านนอกทั้งหมด
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

การรัดเครื่อง (ตำแหน่งขนย้าย)

– คลายสกรูล็อค (1) ออกหากหมุนอุปกรณ์สไลด์ (2) อยู่ ดึงแขนเครื่องมือไปทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรูล็อคกลับเข้าให้แน่นเพื่อล็อคอุปกรณสไลด
– สำหรับการล็อคโต๊ะเลื่อย (32) ให้ขันลูกบิดล็อค (11) ให้แน่น
– หมุนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ (4) ลงด้านล่างจนสามารถกดล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (28) เข้าด้านในจนสุด

ตอนนี้แขนเครื่องมือถูกล็อคอย่างแน่นหนาเพื่อการขนย้าย

การเตรียมการทำงาน

การขยายความยาว/การขยายความกว้างโต๊ะเลื่อย (ดูภาพประกอบ H–I)

ต้องหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่ โต๊ะเลื่อยสามารถขยายความยาวไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาได้ด้วยส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (15)

– พับคันหนีบ (31) ขึ้นด้านบน
– ดึงส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (15) ออกด้านนอกจนถึงความยาวที่ต้องการ
– สำหรับยึดส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย ให้ดันคันหนีบ (31) ลงด้านล่างอีกครั้ง

ระบบปลั๊กอินที่ยืดหยุ่นของอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (16) ช่วยให้คุณขยายหรือขยายรูปแบบได้หลากหลาย

– เสียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (16) ส่วนรองรับ (40) ที่เครื่องมือไฟฟ้าหรือในส่วนรองรับ (41) ของอุปกรณหนุนชิ้นงานที่สอง

▶ **อย่าห้ิวเครื่องมือไฟฟ้าตรงอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน ขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปรณสำหรับขนย้ายเท่านั้น**

การถอด/เลื่อนรางกั้น (ดูภาพประกอบ J)

ขณะเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง คุณจำเป็นต้องถอดรางกั้นแบบปรับได้ด้านซ้ายหรือด้านขวา (18) ออกทั้งหมดหรือดึงออกด้านนอก ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับทิศทางการตัด

– คลายสกรูหางปลา (37)
– *การถอด:*
  ยกรางกั้นแบบปรับได้ (18) ออกทางด้านบน
  การเลื่อน:
  ดึงรางกั้นแบบปรับได้ (18) ออกด้านนอกจนสุด

หลังจากเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้งแล้ว ให้ติดตั้งรางกั้นแบบปรับได้ (18) กลับเข้าที่อีกครั้ง แล้วขันสกรูหางปลา (37) ให้แน่น

การหนีบชิ้นงาน (ดูภาพประกอบ K)

เพื่อความปลอดภัยสูงสุดขณะทำงาน ต้องหนีบชิ้นงานให้แน่นเสมอ

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากจนยึดหนีบไม่ได้

– กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกั้น (17) และ (18) อย่างมั่นคง
– ใส่แคลมป์ยึดวัสดุ (19) ที่จัดส่งมาเข้าในรู (39) ที่มีไว้สำหรับวัตถุประสงคนี้
– คลายน็อตปีก (48) ออก และปรับแคลมป์ยึดวัสดุให้เข้ากับชิ้นงาน ขันนอตปีกกลับให้แน่นอีกครั้ง
– ขันก้านหมุนเกลียว (49) ให้แน่น และด้วยเหตุนี้ชิ้นงานจึงถูกยึดแนน

การปลดชิ้นงาน

– เมื่อต้องการปลดแคลมป์ยึดวัสดุ ให้หมุนก้านหมุนเกลียว (49) ไปในทิศทวนเข็มนาฬิกา

การปรับมุมเอียงในแนวนอน

– จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน

การปรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวนอน (ดูภาพประกอบ L)

สำหรับการตั้งมุมเอียงในแนวนอนที่ใช้บ่อยให้ได้รวดเร็วและแม่นยำให้ใช้ของกัก (14) ที่โต๊ะเลื่อย:

ด้านซ้าย	ด้านขวา
0°	
52°; 45°; 31.6°; 22.5°; 15°	15°; 22.5°; 30°; 45°; 60°

– คลายลูกบิดล็อค (11) หากถูกขันจนแน่น
– ดันปุ่มล็อค (10) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (32) ที่ลูกบิดล็อคไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม (13) ชี้ไปที่มุมขอตอมาตรฐานในแนวนอนที่ต้องการ
– ปล่อยปุ่มล็อค (10) อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องล็อคเข้าที่ในรองอย่างรู้สึกได
– ขันลูกบิดล็อค (11) กลับเข้าที่อีกครั้ง

การปรับมุมข้อต่อในแนวนอนทั้งหมด

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง 52° (ด้านซ้าย) ถึง 60° (ด้านขวา)

– คลายลูกบิดล็อค **(11)** หากถูกขันจนแน่น
– ดันปุ่มล็อค **(10)** ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย **(32)** ที่ลูกบิดล็อคไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(13)** ชี้ไปที่มุมขอตอในแนวนอนที่ต้องการ
– ปล่อยปุ่มล็อค **(10)** อีกครั้ง
– ขันลูกบิดล็อค **(11)** กลับเข้าที่อีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวตั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งสามารถปรับได้ในช่วงตั้งแต่ 47° (ด้านซ้าย) ถึง 47° (ด้านขวา)

ตำแหน่งที่แน่นอนสำหรับมุม 0°, 33.9° และ 22.5° ถูกกำหนดไว้เพื่อให้สามารถปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ใช้บ่อยได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านขวา (0° ถึง 45°) (ดูภาพประกอบ M1)

– ดึงรางกั้นแบบปรับได้ด้านขวา **(18)** ออกด้านนอกจนสุดหรือถอดออกทั้งหมด
– คลายล้อหนีบ **(38)**
– เอียงแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ **(4)** ออกจากตำแหน่ง 0° ไปทางด้านซ้ายเล็กน้อย แล้วดันคันโยกสำหรับปรับ **(20)** ไปทางด้านซ้าย
– เลื่อนแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ **(4)** ไปทางด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(50)** ชี้ไปที่มุมขอตอที่ต้องการบนสเกล **(51)**
– จับแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งนี้ แล้วขันล้อหนีบ **(38)** ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านซ้าย (0° ถึง 45°) (ดูภาพประกอบ M2)

– ดึงรางกั้นแบบปรับได้ด้านซ้าย **(18)** ออกด้านนอกจนสุดหรือถอดออกทั้งหมด
– คลายล้อหนีบ **(38)**
– เลื่อนแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ **(4)** ไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(52)** ชี้ไปที่มุมขอตอที่ต้องการบนสเกล **(51)**
– จับแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งนี้ แล้วขันล้อหนีบ **(38)** ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งตลอดทั้งช่วง (ดูภาพประกอบ M3)

– ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามุมข้อต่อในแนวตั้งได้รับการปรับไว้ที่ < 45° (ด้านซ้ายหรือด้านขวา)
วิธีนี้เป็นวิธีเดียวที่คุณจะสามารถดันปุ่มล็อค **(53)** ได้
– ดันปุ่มล็อค **(53)** เข้าด้านในจนสุด
คุณจะสามารถใช้งานช่วงมุมขอตอตลอดทั้งช่วงได้ถึง 47° (ด้านซ้ายและด้านขวา) ในตอนนี้

การปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง (ดูภาพประกอบ M4)

– ดึงรางกั้นแบบปรับได้ **(18)** ออกด้านนอกจนสุดหรือถอดออกทั้งหมด
– คลายล้อหนีบ **(38)**

มุมข้อต่อมาตรฐาน 0°:

– เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายเล็กน้อยไปบนตำแหน่ง 0° จากนั้นให้เลื่อนไปทางด้านขวาจนกระทั่งล็อคเข้าที่ในตำแหน่ง 0° อย่างรู้สึกได้
– ขันล้อหนีบ **(38)** ให้แน่นอีกครั้ง

มุมข้อต่อมาตรฐาน 33.9° และ 22.5°:

– คลายคันล็อค **(21)** ขึ้นด้านบน
– เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(52)**/**(50)** ชี้ไปที่มุมขอต่อมาตรฐานในแนวตั้งที่ต้องการ
แขนเครื่องมือต้องล็อคเข้าที่อย่างรู้สึกได้
– ขันล้อหนีบ **(38)** ให้แน่นอีกครั้ง

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

▶ **ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า!** แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง

การเปิดใช้งาน (ดูภาพประกอบ N)

– สำหรับ**การเริ่มใช้งาน**เครื่องมือไฟฟ้า **ในขั้นแรก**ให้เลื่อนตัวล็อคป้องกันการเปิดใช้งาน **(5)** เข้าด้านใน **จากนั้น**ให้กดสวิตช์เปิด/ปิด **(34)** จนสุด แล้วกดค้างไว้

หมายเหตุ: ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัย จึงไม่สามารถล็อคสวิตช์เปิด-ปิด **(34)** ได้ จะต้องกดสวิตช์เปิด-ปิดตลอดเวลาปฏิบัติงาน

ปิดสวิตช์

– เมื่อต้องการ**ปิดสวิตช์**ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด **(34)**

การเลื่อย

คำแนะนำทั่วไปสำหรับการเลื่อย

▶ **ขันลูกบิดล็อค (11) และล้อหนีบ (38) เข้าให้แน่นก่อนเลื่อยเสมอ** มิฉะนั้นใบเลื่อยอาจติดขัดในชิ้นงานได้

▶ **สำหรับการตัดทุกครั้ง ก่อนอื่นต้องทำให้มั่นใจว่าใบเลื่อยจะไม่ไปสัมผัสกับแผ่นกั้น แคลมป์ยึดวัสดุ หรือส่วนอื่นๆ ของเครื่องในทุกเวลา นำตัวหยุดเสริมใดๆ ที่ติดตั้งออกไปหรือหรือปรับให้เหมาะสม**

ป้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระแทก อย่ากดใบเลื่อยลงทางด้านข้าง

เลื่อยเฉพาะวัสดุที่ได้รับอนุญาตในประโยชน์การใช้งานของเครื่องเท่านั้น

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบตรงเสมอเพราะต้องประกบกับแผ่นกั้น

ต้องหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ทำงานอย่างถูกต้องและเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระ เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือลง กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ต้องเปิด เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือขึ้น กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ต้องปิดครอบใบเลื่อยอีกครั้ง และล็อคอยู่ในตำแหน่งบนสุดของแขนเครื่องมือ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (ดูภาพประกอบ O)

▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกับใบเลื่อยตรงหน้าเครื่อง ต้องยืนเลี่ยงไปทางด้านข้างใบเลื่อยเสมอ** ในลักษณะนี้ร่างกายของท่านจะได้รับการปกป้องจากการตีกลับที่อาจเกิดขึ้น

– เอามือ นิ้ว และแขนออกห่างจากใบเลื่อยที่กำลังหมุน
– อย่าไขว้มือของท่านตรงด้านหน้าแขนเครื่องมือ

การเลื่อยแบบสไลด์

– สำหรับการตัดแบบสไลด์ **(2)** (ชิ้นงานกว้าง) ให้คลายสกรูล็อค **(1)** ออกหากถูกขันแน่น
– ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการหากจำเป็น
– กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกั้น **(17)** และ **(18)** อย่างมั่นคง
– หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
– ดึงแขนเครื่องมือออกจากแผ่นกั้น **(17)** จนใบเลื่อยอยู่ด้านหน้าชิ้นงาน
– เปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า
– เลื่อนแขนเครื่องมือพร้อมกับด้ามจับ **(4)** ลงอย่างช้าๆ
– จากนั้นให้ดันแขนเครื่องมือไปในทิศทางแผ่นกั้น **(17)** และ **(18)** และเลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
– ปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า และรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

การเลื่อยแบบไม่สไลด์ (การตัดออก) (ดูภาพประกอบ P)

– สำหรับการตัดแบบไม่สไลด์ (ชิ้นงานขนาดเล็ก) ให้คลายสกรูล็อค **(1)** ออกหากถูกขันแน่น เลื่อนแขนเครื่องมือไปจนสุดในทิศทางแผ่นกั้น **(17)** และขันลูกบิดล็อค **(1)** กลับเข้าที่อีกครั้ง
– ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการหากจำเป็น
– กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกั้น **(17)** และ **(18)** อย่างมั่นคง
– หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
– เปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า
– เลื่อนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ **(4)** ลงอย่างช้าๆ
– เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
– ปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า และรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ข้อแนะนำในการทำงาน

การทำเครื่องหมายเส้นตัด (ดูภาพประกอบ Q)

ไฟส่องบริเวณทำงานช่วยปรับปรุงสภาพแสงในบริเวณที่ปฏิบัติงาน และนอกจากนี้ยังช่วยให้มองเห็นเส้นตัดของใบเลื่อย ซึ่งช่วยให้สามารถจัดวางตำแหน่งชิ้นงานเพื่อทำการเลื่อยได้อย่างถูกต้องแม่นยำโดยไม่ต้องเปิดบังใบป้องกันชนิดโยกได้

– ทำเครื่องหมายเส้นตัดที่ต้องการบนชิ้นงาน
– เปิดไฟส่องบริเวณทำงานโดยใช้สวิตช์ **(35)**
– เลื่อนแขนเครื่องมือลงด้านล่างไปไว้ด้านหน้าชิ้นงาน เงาของใบเลื่อยจะปรากฏบนชิ้นงาน เส้นเงานี้แสดงให้เห็นวัสดุที่จะถูกเลื่อยออกด้วยใบเลื่อยขณะทำการตัด
– ปรับแนวเครื่องหมายบนชิ้นงานให้ตรงกับเส้นเงา

ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต

ชิ้นงาน**สูงสุด**:

มุมข้อต่อในแนวนอน	มุมข้อต่อในแนวตั้ง	ความสูง x ความกว้าง [มม.]
0°	0°	105 x 340
45°	0°	105 x 245
0°	45° (ด้านซ้าย)	70 x 340
45°	45° (ด้านซ้าย)	70 x 245
0°	45° (ด้านขวา)	48 x 340
45°	45° (ด้านขวา)	48 x 245

ความลึกสูงสุดในการตัด (0°/0°): 105 มม.

การเลื่อยชิ้นงานยาวเท่ากัน (ดูภาพประกอบ R)

ท่านสามารถใช้ก้านหยุดความยาวด้านซ้ายและขวา **(29)** เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันอย่างง่ายดาย

– หมุนก้านหยุดความยาว **(29)** ขึ้น
– ปรับส่วนขยายโต๊ะเลื่อย **(15)** บนความยาวชิ้นงานที่ต้องการ

การปรับก้านวัดความลึก (การเลื่อยเซาะร่อง) (ดูภาพประกอบ S)

ต้องปรับก้านวัดความลึกเมื่อต้องการเลื่อยเซาะร่อง

– หมุนก้านวัดความลึก **(25)** ออกไปด้านนอก
– หมุนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ **(4)** ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ
– หมุนสกรูปรับ **(26)** จนปลายสกรูสัมผัสก้านวัดความลึก **(25)**
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ชิ้นงานพิเศษ

เมื่อต้องการตัดชิ้นงานที่มีรูปทรงโค้งงอหรือทรงกลม ต้องยึดชิ้นงานเหล่านี้ให้แน่นเป็นพิเศษเพื่อกันการลื่นไถล ที่เส้นตัดต้องไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผ่นกั้น และโต๊ะเลื่อย จัดเตรียมอุปกรณ์ยึดจับพิเศษ หากจำเป็น

การเปลี่ยนแผ่นสอด (ดูภาพประกอบ T)

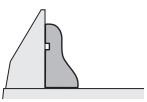
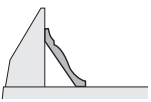
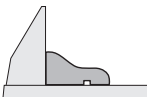
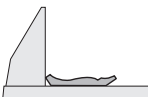
แผ่นสอด **(9)** อาจสึกหรอหลังจากใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าเป็นเวลานาน

เอาเพลตแทรกที่ชำรุดออกและเปลี่ยนใหม่

– จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
– ขันสกรู **(54)** ออกด้วยไขควงปากแฉกที่ทมีจำหน่ายทั่วไป และถอดแผ่นสอดเก่าออก **(9)**
– วางแผ่นสอดใหม่เข้าและขันสกรู **(54)** ให้แน่นอีกครั้ง

การทำงานกับแผ่นรูปทรง

ท่านสามารถเลื่อยแผ่นรูปทรงได้สองแบบต่างๆ กัน:

การวางตำแหน่งของชิ้นงาน	คิ้วบัวพื้น	คิ้วบัวเพดาน
– ประกบกับแผ่นกั้น		
– วางราบบนโต๊ะเลื่อย		

นอกจากนี้ยังสามารถตัดแบบสไลด์หรือไม่สไลด์ก็ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความกว้างของแผ่นรูปทรง

ทดลองตัดมุมเอียงที่ตั้งไว้ (แนวนอนและ/หรือแนวตั้ง) กับเศษไม้ก่อนเสมอ

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

สำหรับเรื่องนี้ท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บ๊อช

ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การวางแนวแผ่นกั้น

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย
- คลายลูกบิดล็อค **(11)** หากถูกขันจนแน่น
- ดันปุ่มล็อค **(10)** ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย **(32)** จนถึงร่อง **(14)** สำหรับ 0°
- ปล่อยปุ่มล็อค **(10)** อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องล็อคเข้าที่ในร่องอย่างรู้สึกได้
- ถอดรางกั้นแบบปรับได้ **(18)**

การตรวจสอบ (ดูภาพประกอบ U1)

- ตั้งสามเหลี่ยมมุมฉาก **(55)** โดยทำมุม 90° กับใบเลื่อย **(46)** ระหว่างแผ่นกั้น **(17)** และใบเลื่อยบนโต๊ะเลื่อย **(32)**.

ขาของสามเหลี่ยมมุมฉากต้องทาบเรียบกับแผ่นกั้นตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (ดูภาพประกอบ U2)

- คลายสกรูหัวจมหกเหลี่ยมทั้งหมด **(56)** ออกด้วยประแจขันหกเหลี่ยม **(27)** ที่จัดส่งมา
- หมุนแผ่นกั้น **(17)** ไปจนสามเหลี่ยมมุมฉากทาบเรียบตลอดความยาวทั้งหมด
- ขันสกรูกลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับแนวเข็มชี้มุม (แนวตั้ง) (ดูภาพประกอบ V)

- เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายเล็กน้อยไปบนตำแหน่ง 0° จากนั้นให้เลื่อนไปทางด้านขวาจนกระทั่งล็อคเข้าที่ในตำแหน่ง 0° อย่างรู้สึกได้

การตรวจสอบ

เข็มชี้มุม **(50)** และ **(52)** ต้องอยู่ในแนวเดียวกับเครื่องหมาย 0° ของสเกล **(51)**

การปรับ

- คลายสกรู **(57)** โดยใช้ไขควงปากแฉก แล้วปรับแนวเข็มชี้มุมตามเครื่องหมาย 0° ที่เกี่ยวของ
- ขันสกรูให้แน่นอีกครั้ง

การจัดแนวเข็มชี้มุม (แนวนอน) (ดูภาพประกอบ W)

- วางเครื่องในตำแหน่งทำงาน
- หมุนโต๊ะเลื่อย **(32)** ไปจนถึงช่องกัก **(14)** สำหรับ 0° คันปรับ ต้องขบเข้าในช่องกักอย่างรู้สึกได้

การตรวจสอบ

เข็มชี้มุม **(13)** ต้องอยู่ในแนวเส้นขีด 0° ของมาตราส่วน **(33)**

การปรับ

- คลายสกรู **(58)** โดยใช้ไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และวางแนวเข็มชี้มุมเทียบกับเส้นขีด 0°
- ขันสกรูกลับให้แน่นอีกครั้ง

การขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า (ดูภาพประกอบ X)

ก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าจำเป็นต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้:

- คลายสกรูล็อค **(1)** หากถูกขันแน่น ดึงแขนเครื่องมือไปทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรูล็อคให้แน่นอีกครั้ง
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าก้านวัดความลึก **(25)** ถูกดันเข้าไปด้านในจนสุดและสกรูปรับ **(26)** พอดีกับช่องเมื่อขยับแขนเครื่องมือโดยไม่สัมผัสกับก้านวัดความลึก
- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย
- ถอดอุปกรณ์เสริมทั้งหมดที่ไม่สามารถติดตั้งเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างแน่นหนา หากเป็นไปได้ ให้ขนย้ายใบเลื่อยที่ไม่ใช้งานโดยจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดฝา
- ถือเครื่องมือไฟฟ้าตรงมือจับขนย้าย **(3)** หรือจับตรงช่องมือจับ **(30)** ที่ด้านข้างของโต๊ะเลื่อย
- ▶ **เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า ให้ยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น และอย่ายกจับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายหรืออุปกรณ์หนุนชิ้นงานอย่างเด็ดขาด**

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ**

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

บังใบป้องกันใบเลื่อยชนิดโยกได้ **(7)** ต้องเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระและรีนปิดได้โดยอัตโนมัติตลอดเวลา ดังนั้นต้องรักษาบริเวณรอบๆ กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรีนได้ให้สะอาดอยู่เสมอ

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผงฝุ่นและเศษออกโดยเป่าด้วยอากาศอัดหรือใช้แปรงปัด

ทำความสะอาดลูกกลิ้งเป็นประจำ **(22)**

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:

- การสตาร์ทแบบนุ่มนวล
- การส่งมอบพร้อมใบเลื่อยที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:

- การติดตั้งแบบให้มีการสั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่มั่นคง
- การใช้ใบเลื่อยที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
- การทำความสะอาดใบเลื่อยและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

ไทย
โทร: +66 2012 8888
เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

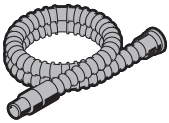


อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!

การรับประกันจากผู้ผลิต

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

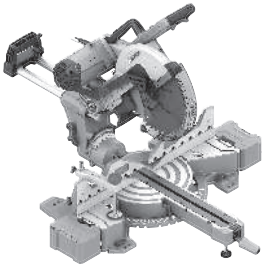


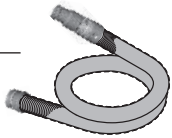


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





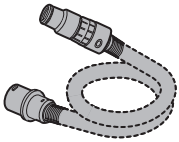
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601